

PTT0241

ETENON REMO EN PUNTA

ETENON TOP ROW



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- 1 colgador de discos en acero inoxidable para la carga del peso.
- Agarres recubiertos de goma para un adherencia y sujeción óptima.
- Agarres regulables en amplitud para trabajar las diferentes partes de la espalda.
- Pernos de unión fabricados en acero inoxidable para garantizar la estabilidad y la resistencia
- Base antideslizante con acabado en color negro.
- Posibilidad de regulación de la base en altura según las necesidades del usuario.
- Tacos de PVC blando en las patas que garantizan la estabilidad y evitan el desgaste.
- Tubo: 100 x 50 x 2.5 mm.
- Material: Acero Q195
- Tapizado: Realizado con FOAM goma espuma de 1.25g/cm³ de espesor y polipiel ignífuga.
- Pintura: El proceso de pintado de las máquinas se realiza en túnel de tratamiento de cuatro capas, que ofrece una absoluta garantía contra la corrosión. En la primera capa se procede al desengrasado y fosfatado en caliente. La segunda se trata de un prefosfatado a temperatura ambiente. En la tercera se procede a fosfatar en caliente. Y por último, se cubre la estructura con pintura epoxi negro mate en polvo.
- 1 stainless steel disc hanger for weight loading.
- Handles covered with rubber for optimal grip and adherence.
- Adjustable width handles to work different parts of the back.
- Connecting bolts made of stainless steel to ensure stability and strength.
- Non-slip base with black finish.
- Possibility to adjust the base height according to user needs.
- Soft PVC caps on the legs to ensure stability and prevent wear.
- Tube: 100 x 50 x 2.5 mm.
- Material: Q195 Steel.
- Upholstery: Made with FOAM rubber with a density of 1.25g/cm³ and fire-resistant synthetic leather.
- Paint: The painting process of the machines is carried out in a four-layer treatment tunnel, offering an absolute guarantee against corrosion. In the first layer, degreasing and hot phosphating are performed. The second involves pre-phosphating at room temperature. In the third, hot phosphating is carried out. Finally, the structure is coated with matte black epoxy powder paint.

DIMENSIONES Y PESO SIZE AND WEIGHT



Medidas / Set up size:

- Largo / Length: 210 cm.
- Ancho / Width: 91 cm.
- Alto / Height: 113 cm.



Peso / Net weight:
95 kg. / 209.4 lb.